

Клиновые зажимы

Сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

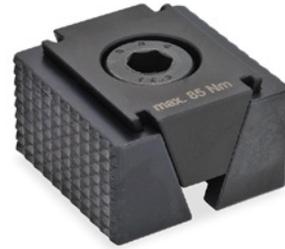
- Тип **GL**: гладкие зажимные поверхности
- Тип **GA**: с двумя фиксирующими резьбовыми отверстиями для тисков
- Тип **RF**: зажимная поверхность с канавками

Клиновые зажимы

- Сталь
- Скошенные поверхности закалённые
- Чернение

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 7984

Сталь



ИНФОРМАЦИЯ

Зажим с помощью клиновых зажимов GN 920.1 достигается через винт с головкой под торцевой ключ и клиновый зажим, которые заставляют оба захвата перемещаться наружу.

При ослаблении винта клиновый зажим возвращается посредством внутренней возвратной пружины, которая, в свою очередь, ослабляет напряжение.

Клиновые зажимы идеально подходят для нескольких зажимных операций, но также подходят для крепления отдельных деталей.

Отверстие с канавкой в клиновом зажиме предусмотрено для компенсации допусков в заготовке.

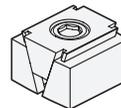
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- GN 920.2 Опускающиеся пластины (см. стр. 1072)

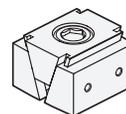
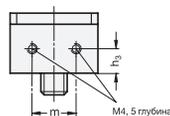
Информация по технике безопасности

В процессе монтажа, начальной эксплуатации и использования следует придерживаться информации, представленной в инструкции по эксплуатации. Инструкция по эксплуатации прилагается к изделию или предоставляется в цифровом виде на странице изделия по адресу elesa-ganter.com.

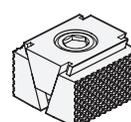
Тип **GL**: гладкие зажимные поверхности (контур на поверхность наносится в соответствии с заготовкой):

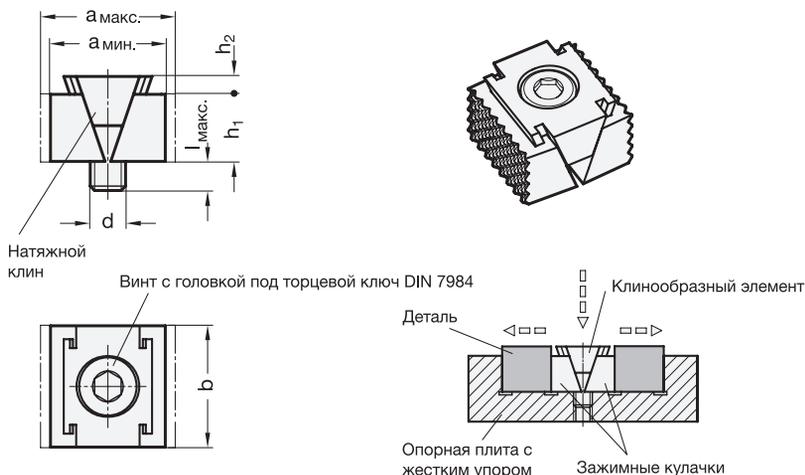


Тип **GA**: 2 шт с крепёжной резьбой для соединительных захватов



Тип **RF**: ребристая зажимная поверхность





GN 920.1-GL

Описание	d	b	a мин.	a макс.	h1	h2	l макс.	Сила зажима на зажимную вилку в кН	Макс. момент затяжки в Н·м	⚖
GN 920.1-M8-21-GL	M 8	21	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	104
GN 920.1-M8-25-GL	M 8	25	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	100
GN 920.1-M8-32-GL	M 8	32	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	152
GN 920.1-M8-40-GL	M 8	40	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	185
GN 920.1-M8-50-GL	M 8	50	39.5	44.5	15	4.5	15	15	25	231
GN 920.1-M12-40-GL	M 12	40	40	45.5	22	4.5	21	30	85	276
GN 920.1-M12-50-GL	M 12	50	40	45.5	22	4.5	21	30	85	350

GN 920.1-GA

Описание	d	b	a мин.	a макс.	h1	h2	h3	l макс.	m	Сила зажима на зажимную вилку в кН	Макс. момент затяжки в Н·м	⚖
GN 920.1-M8-21-GA	M 8	21	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	10	15	25	102
GN 920.1-M8-25-GA	M 8	25	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	12	15	25	119
GN 920.1-M8-32-GA	M 8	32	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	16	15	25	150
GN 920.1-M8-40-GA	M 8	40	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	20	15	25	182
GN 920.1-M8-50-GA	M 8	50	39.5	44.5	15	4.5	7.5	15	30	15	25	228
GN 920.1-M12-40-GA	M 12	40	40	45.5	22	4.5	11	21	20	30	85	275
GN 920.1-M12-50-GA	M 12	50	40	45.5	22	4.5	11	21	30	30	85	360

GN 920.1-RF

Описание	d	b	a мин.	a макс.	h1	h2	l макс.	Сила зажима на зажимную вилку в кН	Макс. момент затяжки в Н·м	⚖
GN 920.1-M8-21-RF	M 8	21	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	89
GN 920.1-M8-25-RF	M 8	25	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	104
GN 920.1-M8-32-RF	M 8	32	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	150
GN 920.1-M8-40-RF	M 8	40	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	159
GN 920.1-M8-50-RF	M 8	50	34.5	39.5	15	4.5	15	15	25	193
GN 920.1-M12-40-RF	M 12	40	40	45.5	22	4.5	21	30	85	268
GN 920.1-M12-50-RF	M 12	50	40	45.5	22	4.5	21	30	85	333

